

Fecha de solicitud de cotización:

DATOS DEL CLIENTE

Empresa:

Contacto:

Teléfono:

Correo:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

ID de la Pieza:

Proporciona dibujos de la Pieza:

SI NO

Peso de la pieza:

gr

Cambio de color:

SI NO

Peso total de disparo:

gr

Espesor de pared en el GATE:

mm

Número de cavidades:

Número de puntos de inyección:

Largo "H" punto de inyección:

mm

Requerimiento de GATE:

*(Ver Figura A)

*(Ver Figura B)

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

Proporciona ficha técnica:

SI NO

Material a inyectar:

***En caso de proporcionar ficha técnica continuar con la sección CARACTERÍSTICAS DEL MOLDE**

Fabricante:

Temperatura de proceso:

°C °F

Temperatura de molde:

°C °F

Retardante de flama:

SI NO

Índice de fluidez:

g/10m

Compuesto:

Ninguno Fibra de vidrio

Otro

Porcentaje

%

CARACTERÍSTICAS DEL MOLDE

Adaptar sistema a molde nuevo:

SI NO

Adaptar sistema a molde existente:

SI NO

Proporciona dibujos del molde:

SI NO

Tamaño de portamolde:

Nombre del archivo:

Portamolde PROTMEC a cotizar:

SI NO

Diámetro del anillo localizador:

Radio de nariz de la máquina:

Tamaño de roscas de cancamo:

***Defina estándar de conectores eléctricos en sección D**

*** En caso de no contar con diseño de molde, indicar en Figura C la distribución y distancias de los puntos de inyección**

TIPO DE SISTEMA

BOQUILLA ÚNICA

MANIFOLD, BOQUILLAS, ACCESORIOS

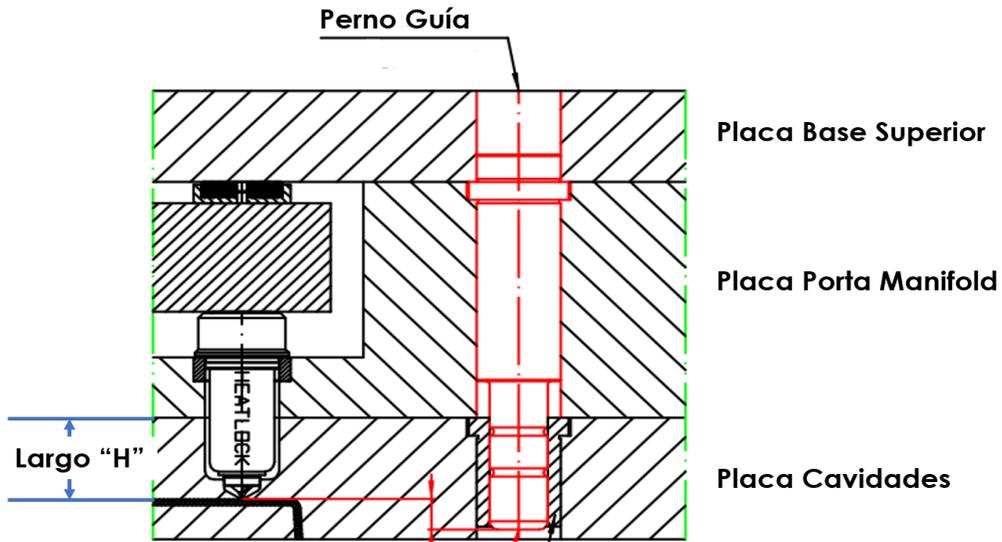
PRE CABLEADO

PLACA RÁPIDA

MITAD CALIENTE



FIGURA A



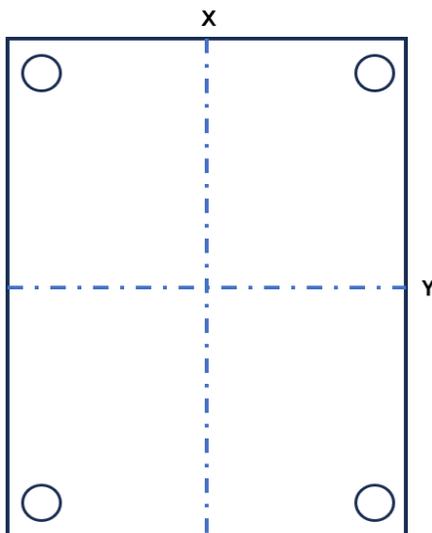
10 – 20mm más largo que la punta del inyector como protección.

FIGURA B



FIGURA C

Superior del Molde



Indique la distribución y distancias entre los puntos de inyección en caso de no contar con diseño.

Indique la secuencia de numeración a considerar para definir las zonas de calentamiento de los inyectores.

Lado de Operación	COORDENADA		N°	CORRDENADA	
	X	Y		X	Y
1			9		
2			10		
3			11		
4			12		
5			13		
6			14		
7			15		
8			16		

SECCIÓN D

Defina el estándar de conectores eléctricos requerido