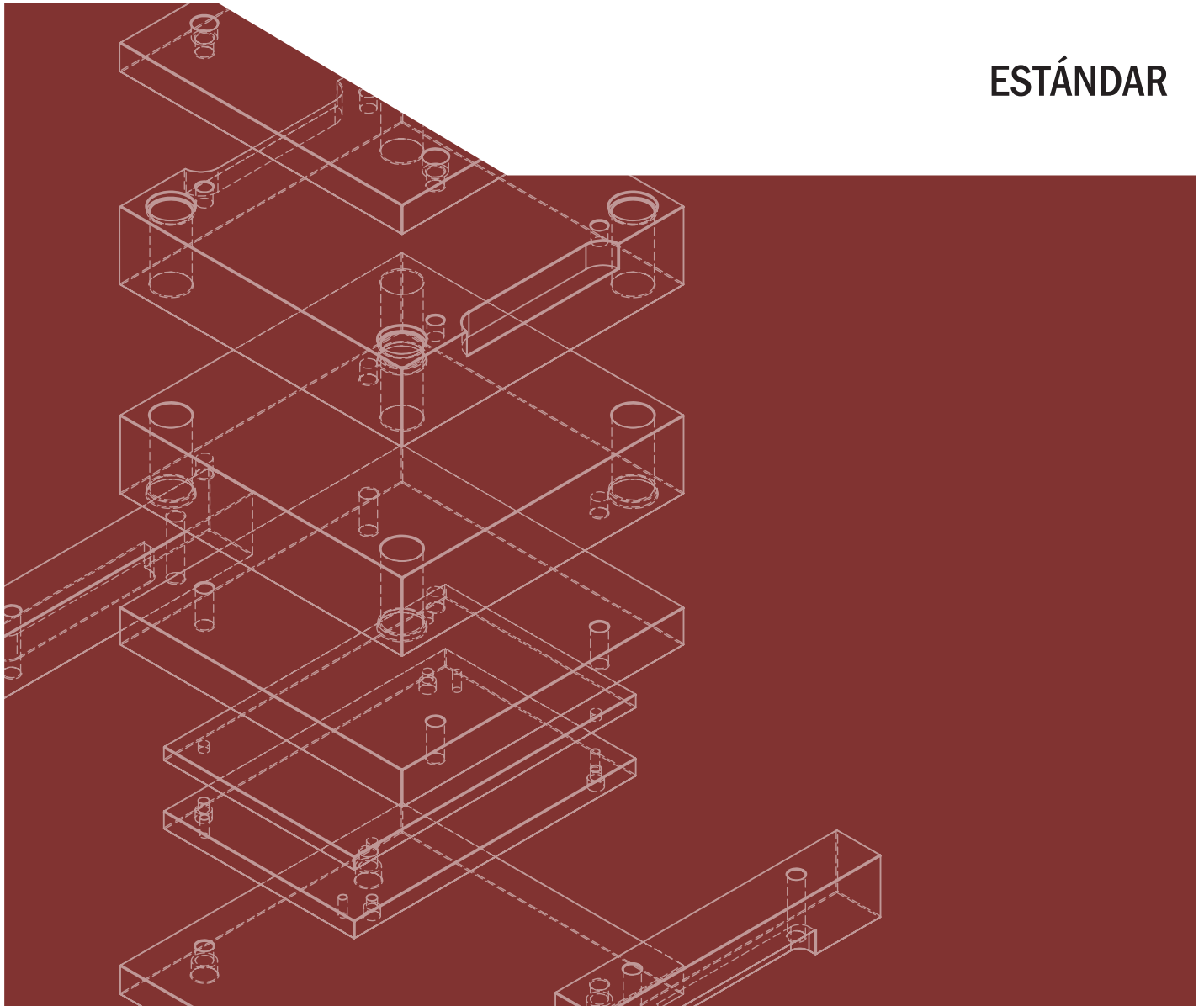


PROTMEC

PROCESOS TÉCNICOS EN MECANIZADO, S.A. DE C.V.

CATÁLOGO PORTAMOLDES

ESTÁNDAR



COMO SELECCIONAR EL PORTAMOLDE ADECUADO:

SERIE

En el número de serie esta codificado el tamaño del portamolde. En este caso si hablamos de un portamolde de la serie 2030, nos refiere a un portamolde con medidas exteriores de 196mm x 296mm.

Cada Serie de portamolde, tiene definida una configuración de tamaños y espesores de placas para la estructura. En este caso está definida en la sección de "Espesores de Placas" en la tabla de dimensiones.

ESPEORES DE PLACA "P1" Y "P2"

Para cada serie de portamolde están disponibles, una variedad de opciones de espesores de placas las cuales están identificadas en la "Tabla de Espesores de Placas Cavidades".

Los espesores van desde 22.0mm en las series más pequeñas, hasta 116.0mm.

(Favor de consultar en PROTMEC para algún espesor que se encuentre fuera del estándar)

TIPOS DE ACEROS

Las placas que componen la estructura de los portamoldes están fabricadas en acero 1045, mientras que las placas que componen las cavidades, tiene la opción de seleccionar de entre los siguientes aceros:

Acero 1 (A1). Corresponde al acero SAE1045 (DIN1.1730), es un acero de mediano contenido de carbón, el cual presenta una muy buena resistencia a la tensión, además de ser fácilmente maquinable.

Acero 3 (A3). Corresponde al acero grado herramienta P20, el cual se provee pre-tratado a una dureza de entre 28-34Rc. Este material tiene buena maquinabilidad, es posible templearlo a mayor dureza y por su composición química permite obtener acabados superficiales muy buenos al ser pulido.

CARRERA DE BOTADO

Cada serie de portamolde, tiene disponible 3 carreras de botado. La carrera es definida de acuerdo al requerimiento de desplazamiento de la pieza de plástico para ser expulsada de la cavidad. (Ver tabla de CARRERAS DE BOTADO)

OPCIONES DE MONTAJES DISPONIBLES

De manera estándar se tienen tres montajes disponibles de portamoldes.

Opción de montaje 1: Se refiere al portamolde básico, con componentes guía en placas de cavidades, y tornillería básica.

Opción de montaje 2: Se refiere al portamolde del montaje 1, agregando pernos de retorno en las placas botadoras (Nota: los pernos de retorno son entregados sin ser ensamblados en el portamolde)

Opción de montaje 3: Es el montaje más completo que ofrecemos de manera estándar, y está compuesto por las características del montaje 2, agregando pernos y bujes al sistema de botado.

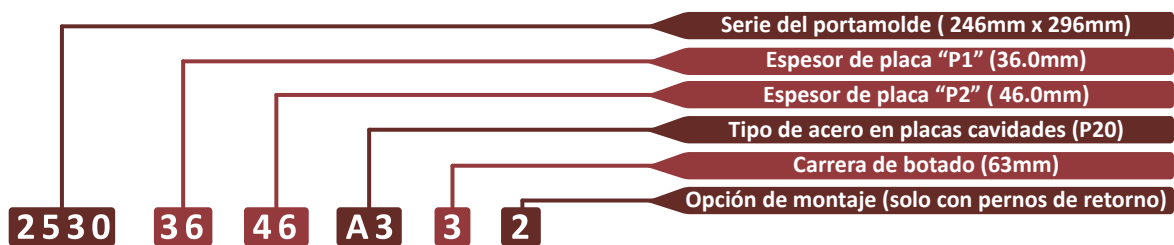
CARACTERISTICAS GENERALES

Los portamoldes son entregados con acabado superficial de rectificado rotativo en la estructura, y con rectificado plano en cavidades. En el caso de las placas que tengan en el ancho más de 496.0mm, serán entregadas con rectificado plano.

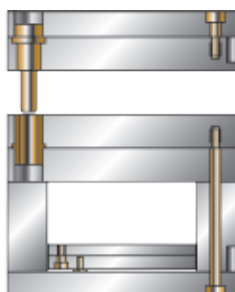
Respecto a la tolerancia de acabado de las placas, favor de consultar la "Tabla de tolerancias" que aparece en este catalogo, o bien, entrar a www.protmec.com.mx

Para la línea Euro, las coordenadas de ubicación de los componentes guía es simétrica y el montaje de las placa es controlado al utilizar 1 juego de componentes con diámetro diferente.

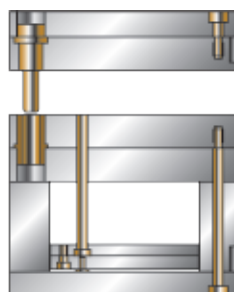
EJEMPLO DE LA DEFINICION DEL No. DE PARTE



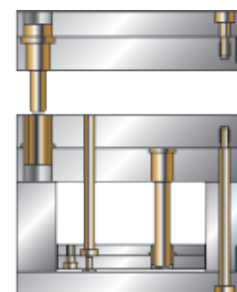
TIPOS DE MONTAJES



MONTAJE 1



MONTAJE 2



MONTAJE 3

Proyectos

- Fabricación de porta moldes de inyección, con estándar Europeo o Americano.
- Fabricación de porta troqueles a la medida.

Servicios de preparación

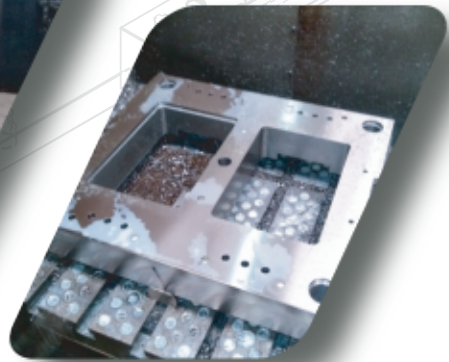
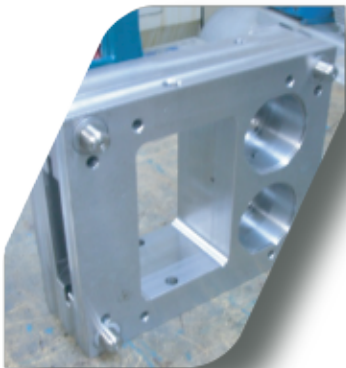
- Careado (+/- 0.20mm) [+/-0.008"]
- Escuadre (+/- 0.15mm) [+/-0.006"]
- Rectificado rotativo (+/- 0.05mm) [+/-0.002"]
- Rectificado plano (+/- 0.02mm) [+/-0.0008"]
- Roscas para cáncamos
- Chaflanes

Materiales disponibles

- A-36
- 1045
- 4140T / HB
- P20
- H13
- 420
- Aluminio 7075-T6

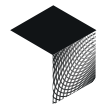
Servicios de maquinado

- Desbaste o acabado de cajas para insertos
- Roscas, pasajes y alojamientos de tornillo
- Alojamiento y pasajes para pernos botadores
- Desbaste de figuras basadas en archivos 3D (sobre material 2.0mm)
- Barrenado para alojamiento de postes y bujes
- Servicio de barrenado circulares desde Dia.18mm-200mm (Acabado +/-0.01mm) [+/-0.0005"]
- Maquinados específicos para componentes de moldes y troqueles



CONTACTO

www.protmec.com.mx
ventas@protmec.com.mx
Tel: (81) 1878-2492



PROTMEC